



技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。
3、未注表面处理的面要求抛光处理。
4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

					出光角度范围		透过率			
					最小K值		点胶类型			
					模具等级		备 注			
2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计			HK 双子45@21-50度反光杯				HK-SZ-45@21-50-D6-2#-1g-1			
结构设计							1.08.02196			
审 核			材料：PC 半镀铝				图纸数目	数 量	重 量	
审 定							1			
							CDHK			